

量子点蒸发仪生产

发布日期：2025-09-30 | 阅读量：10

降膜式蒸发仪降膜式蒸发仪和升膜式蒸发仪的区别在于，料液是从蒸发仪的顶部加入，在重力作用下沿管壁成膜状下降，并在此过程中蒸发增浓，在其底部得到浓缩液。由于成膜机理不同于升膜式蒸发仪，故降膜式蒸发仪可以蒸发浓度较高、粘度较大（例如在 $0.05\sim 0.45\text{Ns/m}^2$ 范围内）、热敏性的物料。但因液膜在管内分布不易均匀，传热系数比升膜式蒸发仪的较小，仍不适用易结晶或易结垢的物料。由于溶液在单程型蒸发仪中呈膜状流动，因而对流传热系数大为提高，使得溶液能在加热室中一次通过不再循环就达到要求的浓度，因此比循环型蒸发仪具有更大的优点。溶液不循环带来好处有：（1）溶液在蒸发仪中的停留时间很短，因而特别适用于热敏性物料的蒸发；（2）整个溶液的浓度，不象循环型那样总是接近于完成液的浓度，因而这种蒸发仪的有效温差较大。其主要缺点是：对进料负荷的波动相当敏感，当设计或操作不适当时不易成膜，此时，对流传热系数将明显下降。对于较大的蒸发仪制冷系统，则应采用制冷剂热熔霜和水融霜。

量子点蒸发仪生产

霜对制冷系统的影响：冷库制冷系统正常运行时蒸发仪的表面温度远低于空气的凝露结点温度，食品和空气中的水分会析出而凝结在管壁上。若管壁温度低于 0°C 时水露则凝结成霜。结霜也是制冷系统正常运行的结果，所以蒸发仪表面允许少量的结霜。由于霜的热导率太小，它是金属的百分之一，甚至几百分之一，因而霜层就形成了较大的热阻。特别是霜层较厚时，犹如保温一样，使蒸发仪中的冷量不容易散发出来，影响了蒸发仪的制冷效果，较终使冷库达不到所要求的温度。同时，制冷剂在蒸发仪内的蒸发情况也要减弱，不完全蒸发的氨液有可能被压缩机吸入而造成液击事故。

OLED蒸发仪采购

医学中使用的蒸发仪vaporizer挥发性吸入药物在室温下均呈液态。

蒸发仪的维护：经常进行蒸发仪的检漏工作。泄漏是蒸发仪常见的故障现象，在使用过程中应注意经常检漏。氨蒸发仪泄漏时，有刺激性气味，漏点处不结霜。对泄漏处可用酚酞试纸检查，因为氨是碱性，遇酚酞试纸变红色。用眼看时，一般在蒸发仪的某处不结霜的地方通常就是泄漏点，也可在泄漏处用肥皂水找漏。氟利昂蒸发仪泄漏的检查可使用卤素灯和卤素检漏仪，也可用肥皂水找漏。检查时可先用眼查看蒸发排管上是否有油迹，因为氟利昂与油能互溶，氟利昂泄漏时，油也会从漏点渗出，因此，哪里有油迹，哪里就泄漏。用卤素灯检漏时，若某处有氟利昂泄漏时，卤素灯燃烧的火焰由蓝色变成微绿、浅绿、草绿、紫绿、紫色等颜色可判断氟利昂泄漏量的多少。若火焰呈深绿或紫色时，火焰中的光气有毒，不能长时间用此方法检查。这种情况下，可用肥皂水检查泄漏点。对于微量泄漏时，应使用卤素检漏仪进行检漏。

不锈钢恒温水浴锅与蒸发仪配套使用说明：请将蒸发仪的试料瓶提升至z高点。请将不锈钢恒温水浴锅设置于蒸发仪试料瓶上下移动的中心位置。请慢慢降低蒸发仪主机。降低蒸发仪高度，

使试料瓶置于不锈钢恒温水浴锅内，参照试料瓶的容量，向水浴锅内加水。水不要加太多，加至离锅沿2cm的位置即可。水量不足需要加水时，注意不要直接浇在试料瓶上，要从旁边慢慢加（因为是水浴锅，请勿使用自来水或蒸馏水以外的液体）。确认好水浴锅电源开关和蒸发仪主机电源开关处于关闭状态后，将电源插头插入插座。将蒸发仪的试料瓶降至低部。通常蒸发仪的除沫器设在蒸发室的顶部。

蒸发仪手动升降高低调节过程：安装时，请用配套工具固定好每个接口的螺丝部位，避免造成因螺栓问题，造成的机器配件损坏或玻璃破裂。接口或是密封圈、密封面的清理，每个螺栓的位置安排好，不然会带动旋转主轴一起转。冷凝瓶安装前先套好钢圈夹，放好瓶子后调整适合位置螺栓拧紧，上边的端口连接真空接头。冷凝瓶一个用来进水一个出水。使用的水温越低越好。需要注意的是开关装置，一个开关连接的是放气和加料口，有一个自动和手动的开关配置，两个都可以用。安装时玻璃零件应清理干净、小心放置。密封圈提前检查是否老化、有裂缝。如果使用时出现漏空的问题，各个部件都没有问题的情况下，把密封圈拿下来，涂抹真空脂，密封性会好点。真空接头连接好后，使用时要时刻注意是否出现漏气、破损情况，应及时进行更换。升降装置，如使用过程出现紧急情况，及时使用手动手轮使其停下。按照使用说明进行操作，如果说明书与仪器不符时，及时运营商解决问题。对泄漏处可用酚酞试纸检查，因为氨是碱性，遇酚酞试纸变红色

OLED蒸发仪采购

蒸发仪的其他事项：不可设定高于溶剂沸点的温度，一旦超出样品沸点，很容易出现爆沸的情况。量子点蒸发仪生产

使用蒸发仪的时候要注意冷凝器上有两个外接头是接冷却水用的，一头接进水，另一头接出水，一般接自来水，冷凝水温度越低效果越好，上端口装抽真空接头，接真空泵皮管抽真空用的。开机前先将调速旋钮左旋到小，按下电源开关指示灯亮，然后慢慢往右旋至所需要的转速，一般大蒸发瓶用中，低速，粘度大的溶液用较低转速。烧瓶是标准接口24号，随机附500ml和1000ml两种烧瓶，溶液量一般不超过50%为适宜。使用蒸发仪的时候要注意玻璃零件应轻拿轻放，装前应洗干净，擦干或烘干。各磨口，密封面密封圈及接头安装前都需要涂一层真空脂。在使用蒸发仪加热槽通电前必须加水，不允许无水干烧。各接头，接口是否密封。密封圈，密封面是否有效。主轴与密封圈之间真空脂是否涂好。真空泵及其皮管是否漏气。玻璃件是否有裂缝，碎裂，损坏的现象。量子点蒸发仪生产

苏州方昇光电股份有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在江苏省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，苏州方昇光电供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！